CLIPPEDIMAGE= JP401176811A

PAT-NO: JP401176811A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01176811 A

TITLE: STRAIGHTLY OPERATING GUIDE BEARING

PUBN-DATE: July 13, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HIROSE, KAZUYA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

N/A

HIIHAISUTO SEIKO KK

APPL-NO: JP62336459
APPL-DATE: December 31, 1987

·

INT-CL_(IPC): F16C029/06 US-CL-CURRENT: 384/43

ABSTRACT:

PURPOSE: To stabilize and smoothly perform the holding and moving of balls, and

falicitate the production of a bearing by forming parts of

balls circulating

passages moving with/without load and rolling/moving parts in a circular

sectioned form, and particularly forming the part moving without load, of an

integral circular sectioned frame part.

CONSTITUTION: A bearing main body 2 is composed of circular arc sectioned

grooves 4 forming parts for balls 1 moving with/without load, a base 6 provided

with through-holes 5, a ball holding frames 7 covering both ends of the base 6

and the circular act sectioned grooves 4, and ball rolling members 8 at both

ends of the base. Circular sectioned frame parts 11, outer slit parts 10,

through- hole parts 12, and engagement ports 13 for engaging the rolling

05/10/2002, EAST Version: 1.03.0002

members 8 are arranged on the ball holding frames 7, while retaining members 17 are provided on both ends of the bearing main body 2 to facilitate the installation of the balls 1. The production of the bearing is facilitated, and the holding and moving of the ball 1 can be stabilized and smoothly performed.

COPYRIGHT: (C) 1989, JPO&Japio

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1 - 176811

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 平成1年(1989)7月13日

F 16 C 29/06

8714-3J

審査請求 有 発明の数 1 (全6頁)

砂発明の名称 直動案内軸受

②特 類 昭62-336459

20世 願 昭62(1987)12月31日

⑰発 明 者 废 瀬 和 也 ⑪出 願 人 ヒーハイスト精工株式 東京都新宿区弁天町82-2 東京都板橋区大山金井町48番2号

会社

砂代 理 人 弁理士 三觜 晃司

相 書

1. 発明の名称

直動案内軸受

2. 特許請求の範囲

多数のボールを循環移動自在に保持したベアリ ング本体と、該ベアリング本体に前記ポールを介 して当接する案内部材とから構成する直動案内軸 受に於いて、前記ベアリング本体は、前記ボール の負荷移動部分を構成する円弧断面溝と無負荷移 動部分を構成する質適孔を設けた基体と、該基体 の両端及び前記円弧断面沸を覆うボール保持枠と、 核ポール保持枠の両端に固定するポール転向用部 材とから構成し、該ポール保持枠には、前配円弧 断面溝に対応する内側スリット部と前配案内部材 に対応する外側スリット部を形成した円断面枠部 と、前配貫通孔に対応する貫通孔部とを形成する と共に、両端に該賃通孔部と前記円断面枠部に渡 る嵌合口部を形成し、前記転向用部材は該嵌合口 部に嵌合自在とすると共に、その内側に円弧断面 転向溝を形成し、また該嵌合口部には該円弧断面

転向沸と共に円断面転向部を形成する曲面突部を 形成したことを特徴とする直動案内軸受。

3. 発明の詳細な説明

(産桑上の利用分野)

本発明は工作機械、産業機械、事務機械等の各 機機械に於ける摺動部分に使用する直動案内軸受 に関するものである。

(従来の技術およびその問題点)

 いる。かかる保持器 4 では負荷移動部分に対応するスリット部 e と無負荷移動部分に対応する円弧 断面溝部 f と転向部分に対応する円弧断面溝部 g を一面側に構成して、第11回(A)。 (A)に示すように一体成形している。そしてこのような成形に於いては 型型可能とするために、前配スリット部 e の両側のベアリング保持部分 h . h . h . は、 両方を円弧断面形状とすることができず、第10回に示すように片側は平面形状としている。

このためボール c の保持並びに循環移動を安定 に行うことができず、また前述したように各部分 を一面側に構成するために、この面側の所要スペ ースが大きくなり、ペアリング本体 a を大型化す るという問題点がある。

本発明は以上の問題点を解決することを目的と するものである。

(問題点を解決するための手段)

本発明の構成を実施例に対応する図面を参照して説明すると、本発明は、多数のボール1を循環 移動自在に保持したペアリング本体2と、該ペア

リング本体 2 に前記ポール 1 を介して当接する器 内部材3とから構成する直動案内軸受に於いて、... 前記ペアリング本体 2 は、前記ポール 1 の負荷移 動部分を 成する円弧断面溝4と無負荷移動部分 を構成する質通孔5を設けた基体6と、該基体6 の両端及び前記円弧断面溝 4 を覆うボール保持枠 1と、株ポール保持換1の可旋に固定するボール 転向用部材 8 とから構成し、酸ポール保持枠 7 に は、前記円弧断面溝4に対応する内側スリット部 9と前記案内部材3に対応する外側スリット部10 を形成した円断面枠部11と、前記貫通孔5に対 応する貫通孔部12とを形成すると共に、両端に 核貫通孔部12と前配円断面枠部11に渡る嵌合 口部13を形成し、前配転向用部材8は該嵌合口 郎13に嵌合自在とすると共に、その内側に円弧 断面転向溝14を形成し、また該嵌合口部13に は該円弧断面転向沸14と共に円断面転向部15 を形成する曲面突部16を形成したものである。 (作 類)

以上の構成に於いて、本発明は、基体6にボー

ル保持枠 7 を取り付けると共に、このボール保持枠 7 を取り付けると共に、このボール保持枠 7 の一方側にのみ転向用部材 8 を固定した状態に於いて、他方側の前記嵌合口部 1 3 から貫通孔 5、貫通孔 1 2 及び円断面枠部 1 1 内に適数のボール 1 を入れ、しかる後、眩他方側の嵌合口部 1 3 に転向用部材 8 を嵌合して固定し、そして水ール保持枠 7 の両方側に適宜の押え部材 1 7 を取り付けることによりベアリング本体 2 を構成することができる。

かかる状態に於いて、円断面枠部11内のボール1は一個が外側スリット部10を介して露出して家内部材3の所定位置に当接すると共に、他側が内側スリット部9を介して露出して基体6の円弧断面溝4に当接し、こうして負荷を伝達する。

しかして、ペアリング本体2を案内部材3に沿って移動すると円断面枠部11内のボール1はペアリング本体2に対して進行方向の後方に移動する。こうして円断面枠部11の後端に至ったボー

ル1は、転向用部材8の円弧断面転向溝14と曲面突部16とから形成される円断面転向部15内を移動して移動方向を進行方向に変え、次いで買通孔部12から基体6の貫通孔5を移動して、前方の円断面転向部15を経て再び円断面枠部11の前方側に供給されて、前述したように負荷を伝達しつつ後方に移動する。

かかる際、本発明はボール1の循環路を構成する部分、即ち負荷移動部分、無負荷移動部分のを内断面形状に構成していると共に、特に、できるので、負荷移動部分に於ける移動ので、負荷移動部分に於ける移動のに於けるので、負荷移動ので、負荷移動のでは、負荷移動のでは、負荷移動のでは、自己できる。またできる。またできる。は、単純なすることができる。またベアリング本体2を構成することができる。またベアリング本体2を構成することができる。またベアリング本体2を構成することができる。またベアリング本体2を構成することができる。またベアリング本体2を構成するには、単純な円弧断面溝4と質過孔5を形成すれば良いので加工が容易である。

(実施例)

次に図示の実施例を辞述する。

図に於いて、案内部材 3 には、滯状部 1 7 の上下に、対向する傾斜面 1 8 a , 1 8 b を構成し、この傾斜面 1 8 a , 1 8 b の夫々にボール 1 を当接する構成としている。従ってベアリング本体 2 には、これら傾斜面 1 8 a , 1 8 b の夫々に対応して上下に前述の構成の循環路を構成している。また前述した押え部材 1 7 は案内部材 3 に当接する構成とし、少なくともこの当接部位をゴム等の弾性材で構成することによりシール部材を兼用する構成としている。

本発明は前述した通り、ボール1の循環路を構成する部分の全てを円断面形状に構成しており、即ち、ボール保持枠7は第5図、第7図に示すように前配外側スリット部10の両側のボール保持部分19a、19bの両方共に円弧断面形状とすると共に、円弧断面転向構14と共に円断面転向部15を形成する曲面突部16を構成するのであるが、かかる構成であるために例えば第8図(4)・

商移動部分は貫通孔として基体内に構成するので 案内部材と対向するベアリング本体の面のスペースを低減することかでき、小型化が容易であるとと 共に、ベアリング本体を構成する基体は単純な円 弧断面溝と貫通孔を形成すれば良いので、加工が 容易であると共に、ボール保持枠及びボール転向 用部材はブラスチック部材等で容易に一体成形することができ、全体として製作が容易であるとい う効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図~第8図は本発明の実施例に対応し、第1図は全体の機額斜視図、第2図は第1図の機断 面図、第3図はベアリング本体の斜視図、第4図はベアリング本体の分解斜視図、第5図(a)。(b)。(c)。(d)はボール保持枠の夫々A-A線、B-B線、C-C線、D-D線断面図、第6図(a)。(b)。(c)は 転向用部材の夫々E-B線、F-F線、C-G線 断面図、第7図は更部断面図、第8図(a)。(b)はボール保持枠の成形方法の一例図、第9図~第11図は従来例に対応し、第9図(a)。(b)はベアリング

(b)に示す方法を用いて容易に一体成形することが できる。

即ち、第8図(a), (a)に於いて符号19は上型、20は下型、そして符号21a.21bは前記円断面枠部11、質通孔部12に対応する円柱部22,23と、曲面突部16に対応する曲面部24を形成した中子部材であり、かかる中子部材21a,21bは図中様方向に、そして下型20は縦方向に移動させる構成とすることにより熾型可能とするものである。角、25a.25bは下型20の移動に中子部材を連動させる連動棒である。

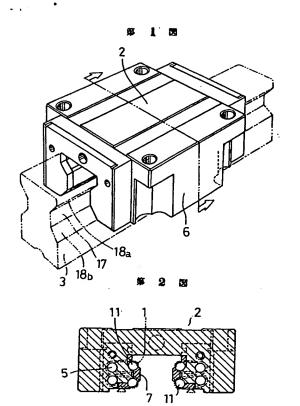
(発明の効果)

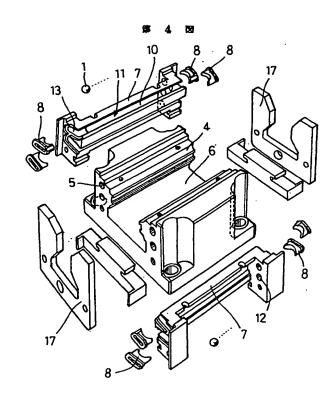
本発明は以上の通り、ボールの循環路を構成する部分、即ち負荷移動部分、無負荷移動部分及び 転向移動部分の全てを円断面形状に構成し、特に 負荷移動部分は一体の円断面枠部により構成して いるので、負荷移動部分に於けるボールの保持並 びに各部分に於ける移動を安定に、そして円滑に 行なうことができるという効果がある。また無負

本体の夫々斜視図、分解斜視図、第10図は要部 断面図、第11図(a)。 (b) はボール保持枠の成形方 法説明図である。

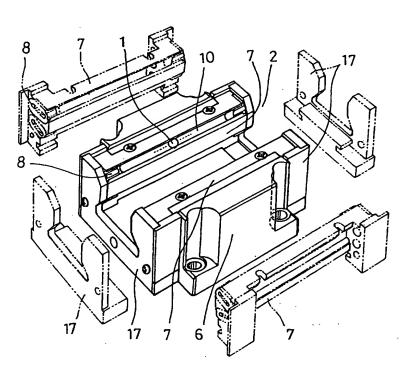
符号1…ボール、2…ベアリング本体、3…案内部材、4…円弧断面溝、5…貫通孔、6…基体、7…ボール保持枠、8…ボール転向用部材、9…内側スリット部、10…外側スリット部、11…円断面枠部、12…貫通孔部、13…嵌合口部、14…円弧断面転向溝、15…円断面転向部、16…曲面突部、17…押え部材、18a.18b…傾斜面、19a,19b…ボール保持部分、20…下型、21a,25b…神の計論

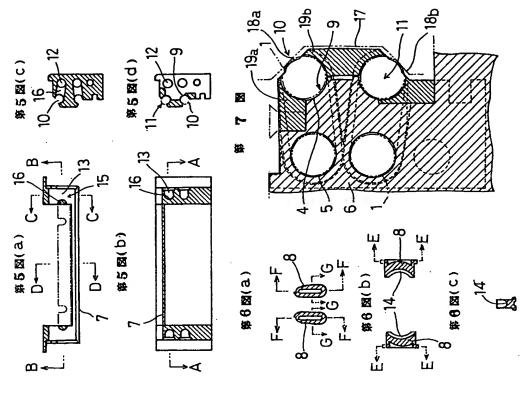
出 廟 人 ヒーハイスト特工株式会社 代理 人 三 觜 晃 司



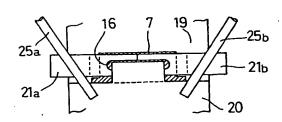


98 3 DE

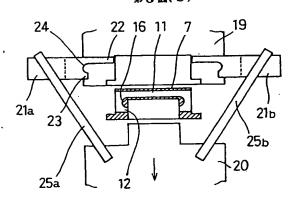


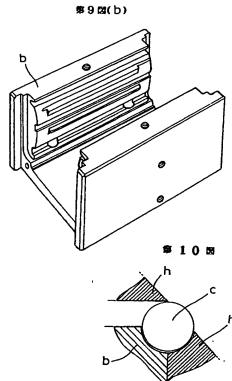




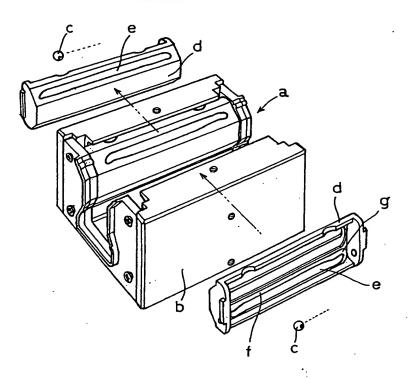


第**8図(**b)

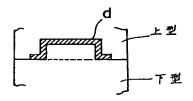




第9図(a)



第11図(a)



第11図(b)

